made in Germany

Wir setzen auf Qualität!
Auch bei unseren Zulieferprodukten setzen wir auf höchste Qualität und Langlebigkeit!

Rexroth
Bosch Group
- Linearführung von Bosch Rexroth
- Führungswagen von Bosch Rexroth

BZT
MADE TO MILL

PORTALFRÄSMASCHINE **BZT PFH**

*PORTAL MILLING MACHINE **BZT PFH***

- **Robuste Stahlkonstruktion**
- **Seitenteile in stabiler C-Konstruktion**
- **Angetriebene Mutter in der X- und Y-Achse**
- **Verdeckte Führungen**
  schützen sensible Bauteile (Verschmutzung)
- **2 Kugelrollspindeln in der Y-Achse**
  je eine rechts und links am Portal
- **Schwenkkopf**
  optional
- **Portalerhöhung in der Z-Achse: 450 mm**
  optional

BZT PFH -G 1510/15 | 2010/15 | 2510/15/20 | 3015/20/25 | 3515/20/25 | 4020/25 | 4520

Die neue Baureihe PFH unterstreicht mit Ihrer Stabilität und Robustheit ihre Fähigkeit zur absoluten Präzisionarbeit.
Die stabile X-Achse aus Stahl ermöglicht einen Einsatz von HF-Spindeln bis zu 15 kW. Die Gantry Bauweise in der Y-Achse, sowie die angetriebene Mutter in der X- und Y- Achse sorgen für hohe Präzision und Laufruhe bei der Bearbeitung von Plattenmaterial.

The new series PFH underlines with its stability and robustness its ability to precision work.
The stable X-axis of steel permits use of HF spindles up to 15 kW. The gantry design in the Y-axis and the driven nut in the X-and Y-axis ensure high precision and smooth running in the processing of sheet material.

TECHNIK
- Kugelrollspindeln, Linearführungen und Führungswagen von Bosch Rexroth, Y-Achse: 2 Kugelrollspindeln
- Seitenteile aus Stahl in C-Konstruktion; X-Achse
- Verdeckte Seitenführungen schützen sensible Bauteile
- Angetriebene Mutter in der X- und Y-Achse
- X-Achse: Stahlträger 200 x 100mm

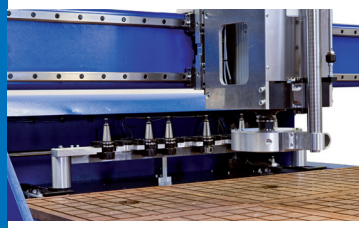
BESONDERHEITEN
- Gestellbauweise
- Ergonomische Bauform: Standfüße liegen „innen“
- besonders geeignet für die Plattenbearbeitung

OPTIONEN
- T-Nutenplatte, Vakuumplatte
- Steuerung
- Minimalmengenkühlung
- Servomotor
- Portalerhöhung in der Z-Achse: 300 mm oder 450 mm
- Schwenkkopf

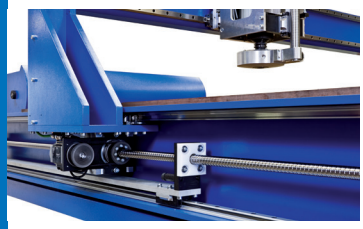
TECHNICS
- *Ball screw spindles, linear guidings and carriages of Bosch Rexroth, 2 ball screw spindles in Y-Axis*
- *Steel side part in C-construction*
- *Lateral guidings covered protect sensitive components*
- *Driven screw nut in X-and Y-axis*
- *X-axis: Steel girder 200 x 100 mm*

Special features
- *Rack mounting*
- *Ergonomic design: feet are within*
- *Particularly suitable for panel processing*

OPTIONS
- *T-slot plate, Vacuum plate*
- *Control*
- *Minimum quantity cooling*
- *Servo motor*
- *Portal heightening in the Z-axis: 300 mm or 450 mm*
- *Rotary head*



10-fach-Magazin geschützt im Gehäuse, BZT PFH
10-times magazine protected in the housing, BZT PFH



Angetriebene Mutter: links und rechts, BZT PFH
Driven screw nut: on the left and right, BZT PFH

Führung ist durch die C-Konstruktion geschützt, BZT PFH
Guiding is protected by the C-construction, BZT PFH

BZT PFH -G 1510/15 | 2010/15 | 2510/15/20 | 3015/20/25 | 3515/20/25 | 4020/25 | 4520

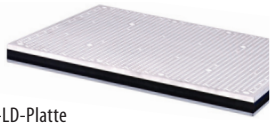
Technik *Technical data*	**PFH Baureihe** *PFH series*
Antrieb (optional) *Drive (optional)*	Servomotor 750 W / 7,16 Nm *servo motor*
Verfahrgeschwindigkeit X+Y | Z ca. *Processing speed X+Y | Z ca.*	X+Y 12000 | Z 10000 mm/min.
Durchlasshöhe unter Z-Achse ca. *Passing height under Z-axis ca.*	250 mm
Durchlasshöhe unter Portal ca. *Passing height portal ca.*	280 mm
Portalerhöhung *Portal heightning*	Optional Z 300 | Z 450 mm
Gantry Antrieb *Gantry construction*	Y-Achse
Angetriebene Mutter *Driven nut*	X-Achse + Y-AchseW *X-axis + Y-axis*
Wiederholgenauigkeit* ca. *Repetition precision* ca.*	0,02 - 0,03 mm
Maximales Umkehrspiel ca. *Maximum Backlash ca.*	0,04 mm
Linearführungen Bosch Rexroth X | Y | Z *Linear guidings Bosch Rexroth*	25 mm in X | Y | Z
Kugelgewindespindeln Bosch Rexroth X | Y | Z *Ball screw spindels Bosch Rexroth X | Y | Z*	X 16 x 16 | Y 25 x 10 | Z 16 x 5 mm
Stromversorgung *Power supply*	330 V / 50 Hz

BZT PFH 3520-G
BZT PFH 3520-G

TYP *TYPE*	**Aufspannfläche X x Y ca.** *Clamping area X x Y ca.*	**Verfahrweg X | Y | Z ca.** *Processing way X | Y | Z ca.*	**Außenabmessungen L x B x H ca.** *Outer dimensions L x W x H ca.*
PFH 1510-G	1000 x 1500 mm	X 1020 mm | Y 1510 mm | Z 170 mm	2000 x 1700 x 2300 mm
PFH 1515-G	1500 x 1500 mm	X 1520 mm | Y 1510 mm | Z 170 mm	2000 x 2200 x 2300 mm
PFH 2010-G	1000 x 2000 mm	X 1020 mm | Y 2010 mm | Z 170 mm	2500 x 1700 x 2300 mm
PFH 2015-G	1500 x 2000 mm	X 1520 mm | Y 2010 mm | Z 170 mm	2500 x 2200 x 2300 mm
PFH 2510-G	1000 x 2500 mm	X 1020 mm | Y 2510 mm | Z 170 mm	3000 x 1700 x 2300 mm
PFH 2515-G	1500 x 2500 mm	X 1520 mm | Y 2510 mm | Z 170 mm	3000 x 2200 x 2300 mm
PFH 2520-G	2000 x 2500 mm	X 2020 mm | Y 2510 mm | Z 170 mm	3000 x 2700 x 2300 mm
PFH 3015-G	1500 x 3000 mm	X 1520 mm | Y 3010 mm | Z 170 mm	3500 x 2200 x 2300 mm
PFH 3020-G	2000 x 3000 mm	X 2020 mm | Y 3010 mm | Z 170 mm	3500 x 2700 x 2300 mm
PFH 3025-G	2500 x 3000 mm	X 2520 mm | Y 3010 mm | Z 170 mm	3500 x 3200 x 2300 mm
PFH 3515-G	1500 x 3500 mm	X 1520 mm | Y 3510 mm | Z 170 mm	4000 x 2200 x 2300 mm
PFH 3520-G	2000 x 3500 mm	X 2020 mm | Y 3510 mm | Z 170 mm	4000 x 2700 x 2300 mm
PFH 3525-G	2500 x 3500 mm	X 2520 mm | Y 3510 mm | Z 170 mm	4000 x 3200 x 2300 mm
PFH 4020-G	2000 x 4000 mm	X 2020 mm | Y 4010 mm | Z 170 mm	4500 x 2700 x 2300 mm
PFH 4025-G	2500 x 4000 mm	X 2520 mm | Y 4010 mm | Z 170 mm	4500 x 3200 x 2300 mm
PFH 4520-G	2000 x 4500 mm	X 2020 mm | Y 4510 mm | Z 170 mm	5000 x 2700 x 2300 mm

T-Nutenplatte in 15 mm Stärke
T-slot plate 15 mm in thickness

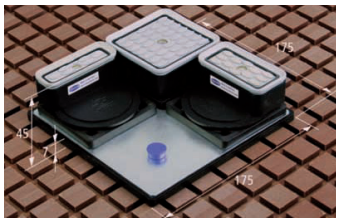
T-Nutenplatte in 20 mm Stärke
T-slot plate 20 mm in thickness



Vakuum-LD-Platte
Vacuum LD plate

Hinweis: Wird die PFH mit einer Absaugung oder einem Werkzeugwechsler ausgestattet, verkleinert sich der Verfahrweg der Maschine in Y-Richtung. In diesem Fall empfehlen wir die Maschine eine Variante größer zu bestellen.
Note: *If the PFH is equipped with a suction device or a tool changer, the movement of the machine decreases in the Y-direction. In this case, we recommend that the will be orderer a variant one size larger.*

Tellerwechsler 8-fach, optional
8-time Disk type tool changer, optionally



Vakuum-Aufspanntechnik
Vacuum clamping technology

Fräsen mit Vakuum-Aufspanntechnik
BZT PFH-2515
Milling with vacuum clamping technology
BZT PFH-2515

BZT Maschinenbau GmbH
Westring 18
D-33818 Leopoldshöhe

Fon + 49 (0) 5202 99 30 6-80
Fax + 49 (0) 5202 99 30 6-87

info@bzt-cnc.de
www.bzt-cnc.de

Alle Angaben ohne Gewähr. Änderungen und Modifikationen zur Verbesserung der Produkteigenschaften sind nicht ausgeschlossen. Abbildungen können auch optional erhältliches Zubehör zeigen.
No responsibility is taken for the correctness of this information. Changes and modifications for an improvement of the product characteristcs are not excluded. Images can also show optionally available accessories.
* Gemessen auf der Festlagerseite. *Scaled on fixed bearing side.*